

**FICHA TÉCNICA**

**PRODUCTO** : **BARNIZ FINAL POLYESTER TRANSPARENTE**  
**CÓDIGO** : **600023**

**DESCRIPCIÓN** : **BARNIZ HORNEABLE FABRICADO A BASE DE RESINAS POLYESTER MODIFICADAS, EXCELENTE BRILLO, NIVELACION, DUREZA Y RESISTENCIA AL TROQUELADO Y EMBUTIDO PROFUNDO. RESISTENCIA A LA AUTOCLAVE. MUY BUENA RESISTENCIA AL AMARILLAMIENTO.**

**USOS** : **IDEAL PARA ACABADOS LITOGRAFICOS EN HOJALATA PARA ENVASES DE 2 Y 3 PIEZAS, ENVASES PARA CONSERVAS SOMETIDAS A LA AUTOCLAVE, TAPAS CORONA, TAPAS GARRA (TWIST OFF), AEROSOLE, ETC.**

**VISCOSIDAD** : **65" ± 10" COPA FORD #4 A 25°C**

**SÓLIDOS** : **42% ± 2%**

**VOLÁTILES** : **58% ± 2%**

**SOLVENTES USADOS** : **AROMÁTICOS Y GLYCOLES**

**PESO POR GALÓN** : **3.637 ± 0.200 Kg./Gln.**

**PESO ESPECÍFICO** : **0.9609**

**ADHESIÓN** : **4 "B"**

**DUREZA** : **2H**

**PARA SU APLICACION**

**VISCOSIDAD DE APLICACION** : **65" +/- 10" COPA FORD # 4 A 25°C**

**SOLVENTES DE LIMPIEZA Y DILUYENTE** : **DISOLVENTE POLYÉSTER 800017**

**TEMPERATURA Y TIEMPO DE HORNEO** : **190° - 195°C x 12'**

**ESPESOR HUMEDO** : **9 - 11 mm diámetro FILM GAUGE P-FUND**

**TIPOS DE APLICACION** : **RODILLO / BARNIZADORA**

**RECOMENDACIONES** : **-AGITAR BIEN ANTES DE USAR O MUESTREAR PARA EVITAR LA SEDIMENTACIÓN DE ALGÚN COMPONENTE.  
-EVITAR FLUCTUACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA PARA OBTENER UN BUEN CURADO**

**Los datos y/o recomendaciones de la presente ficha técnica, están basados en nuestros conocimientos y experiencia, sin embargo es responsabilidad del usuario efectuar sus pruebas antes de la aplicación final. Nuestra empresa no acepta ninguna responsabilidad legal por daños directos o indirectos ocasionados en el producto final.**