

**FICHA TÉCNICA**

**PRODUCTO** : **ESMALTE BLANCO LITOGRAFICO POLYESTER**  
**CÓDIGO** : **600120**

**DESCRIPCIÓN** : **ESMALTE HORNEABLE FABRICADO A BASE DE RESINAS POLYESTER CON MUY BUENA ADHERENCIA Y RESISTENCIA AL EMBUTIDO PROFUNDO Y A LOS AGENTES QUÍMICOS. MUY BUENA RESISTENCIA AL AMARILLAMIENTO. RESISTENCIA A LA AUTOCLAVE**

**USOS** : **BASE DE LITOGRAFÍA EN HOJALATA PARA FABRICACION DE TODO TIPO DE ENVASES METALICOS, TAPAS CORONA, TAPAS TWIST OFF, AEROSOLES, ETC. IDEAL PARA EXTERIOR DE ENVASES DE CONSERVAS SOMETIDOS A LA AUTOCLAVE.**

**VISCOSIDAD** : **80" - 90" COPA FORD #4 A 25°C**

**FINEZA** : **7 NS**

**% SÓLIDOS** : **60±2%**

**% VOLÁTILES** : **40±2%**

**SOLVENTES UTILIZADOS** : **AROMÁTICOS Y GLYCOLES**

**PESO POR GALÓN** : **4.92 ± 0.200 Kg./Gln.**

**PESO ESPECÍFICO** : **1.302**

**ADHESIÓN** : **4 "B"**

**DUREZA** : **2H**

**PARA SU APLICACION**

**VISCOSIDAD DE APLICACION** : **80"- 90" COPA FORD #4 A 25° C**

**TEMPERATURA Y TIEMPO DE HORNEO** : **190° C - 195° C x 12 min.**

**TIPOS DE APLICACION** : **BARNIZADORA ( ROLLER COATING )**

**SOLVENTES DE LIMPIEZA Y DILUYENTE** : **DISOLVENTE POLYÉSTER ( 800017 )**

**ESPESOR HUMEDO** : **9 - 11 mm FILM GAUGE PFUND.**

**RECOMENDACIONES** : **AGITAR BIEN ANTES DE USAR O MUESTREAR PARA EVITAR LA SEDIMENTACIÓN DE ALGÚN COMPONENTE.**  
**-EVITAR FLUCTUACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA PARA OBTENER UN BUEN CURADO**

*Los datos y/o recomendaciones de la presente ficha técnica, están basados en nuestros conocimientos y experiencia, sin embargo es responsabilidad del usuario efectuar sus pruebas antes de la aplicación final. Nuestra empresa no acepta ninguna responsabilidad legal por daños directos o indirectos ocasionados en el producto final.*