

**FICHA TÉCNICA**

**PRODUCTO** : **BARNIZ ALUMINIO POLYESTER SANITARIO**  
**CÓDIGO** : **600701**

---

**DESCRIPCIÓN** : **BARNIZ HORNEABLE FABRICADO A BASE DE RESINAS POLYESTER GRADO FDA, CON MUY BUENA ADHERENCIA Y RESISTENCIA AL TROQUELADO - EMBUTIDO PROFUNDO Y A LOS AGENTES QUÍMICOS. RESISTENCIA A LA AUTOCLAVE.**

**USOS** : **INTERIOR DE ENVASES PARA CONSERVAS DE PESCADO, CARNES, ETC.**

**VISCOSIDAD** : **90" - 100" COPA FORD #4 A 25°C**

**FINEZA** : **7 NS**

**% SÓLIDOS** : **60± 4%**

**% VOLÁTILES** : **40± 4%**

**SOLVENTES UTILIZADOS** : **AROMÁTICOS Y ACETATOS**

**PESO POR GALÓN** : **4.925 ± 0.200 Kg./Gln.**

**PESO ESPECÍFICO** : **1.302**

**ADHESIÓN** : **4 "B"**

**DUREZA** : **2H**

**PARA SU APLICACION**

**VISCOSIDAD DE APLICACION** : **90"- 100" COPA FORD #4 A 25° C**

**TEMPERATURA Y TIEMPO DE HORNEO** : **205° C - 210° C x 12min.**

**TIPOS DE APLICACION** : **BARNIZADORA ( ROLLER COATING )**

**SOLVENTES DE LIMPIEZA Y DILUYENTE** : **DISOLVENTE POLYÉSTER ( 800017 )**

**ESPESOR HUMEDO** : **11 - 12 mm O FILM GAUGE PFUND.**

**RECOMENDACIONES** : **AGITAR BIEN ANTES DE USAR O MUESTREAR PARA EVITAR LA SEDIMENTACIÓN DE ALGÚN COMPONENTE.**  
**-EVITAR FLUCTUACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA PARA OBTENER UN BUEN CURADO**

**Los datos y/o recomendaciones de la presente ficha técnica, están basados en nuestros conocimientos y experiencia, sin embargo es responsabilidad del usuario efectuar sus pruebas antes de la aplicación final. Nuestra empresa no acepta ninguna responsabilidad legal por daños directos o indirectos ocasionados en el producto final.**